

VORLÄUFIG



227 kW (Stufe IIIa)

231 kW (Stufe V)

200 kW (Elektro)



83 - 110 t



17 - 21 m



MAXCAB

MASTERCAB

B55E Hybrid

Raupen-Materialumschlagmaschine

Stufe V



1962: Seilbetriebener S833 mit erhöhter Fahrerkabine

Was die E-Serie ausmacht

- Über 65 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von hydraulischen Umschlagmaschinen
- Kompromisslose Höchstleistung in allen Bereichen: Fokus auf Materialumschlag
- Beherrschbare Technik: Hochwertige Komponenten und Vermeidung von Over-Engineering
- Lange Lebensdauer und hohe Wertstabilität

Ihre wichtigsten Vorteile

1 Green Efficiency

Kraftstoff sparen - Betriebskosten senken
Ruhiges Arbeiten - Fahrer und Umwelt schonen



2 Leistung auf höchstem Niveau

Dauerfeste Mechanik - beanspruchte Teile optimiert
Hohe Geschwindigkeiten - hohe Traglasten

3 Höchster Bedienkomfort

Komfortkabine Maxcab - entspanntes Arbeiten
SENCON - einfache Auswahl der Arbeitsprogramme



4 Maximale Sicherheit

Sicherer Auf- und Abstieg - rutschfeste Trittplächen
Moderne Kameras - Arbeitsbereich überblicken

5 Wartung und Service leicht gemacht

SENNEBOGEN Control System - einfache Fehlerdiagnose
Leichte Wartung - eindeutige Kennzeichnung

6 Beratung und Betreuung in Ihrer Nähe

3 Produktionsstandorte - 2 Tochtergesellschaften
150 Vertriebspartner - über 350 Servicestützpunkte





B55E Hybrid

Die E-Serie. Auf einen Blick.



4 x Kraftstoff sparen

- Bis zu 20% Einsparung: Arbeiten im Eco-Mode mit reduzierter Drehzahl
- Leerlaufautomatik senkt die Drehzahl auf 40 % der Arbeitsdrehzahl
- Stopp-Automatik schaltet den Motor ab, wenn keine Leistung abgerufen wird
- Optimierte Motoreinstellungen, spezifischer Kraftstoffverbrauch gesenkt, moderne Abgasnachbehandlung



Geräuscharmes Arbeiten **2**

- Gleichmäßig leise arbeitende Maschine durch entkoppelte Motoraufhängung und Schallschutzmatten in den Türen
- Schallleistungspegel nach 2000/14/EG um bis zu 2 dB niedriger als gefordert

Starke Kühlleistung **3**

- Konstante, zuverlässige Leistung durch groß dimensionierte und widerstandsfähige Lüfter und Kühler
- Wasser- und Ölkühler mit bestem Wirkungsgrad durch Steuerung über Axialkolbenpumpe und -motor, thermostatische Bedarfsregelung
- Ladeluftkühler mit mechanischem Antrieb



Maximale Sicherheit

- Rutschfeste Arbeitsflächen
- Umlaufendes Geländer* 1
- 2 Kameras nach Rechts und Hinten
- Trittrost mit Geländer neben Schiebetür der Kabine
- Schutzgitter, Frontscheibe/Dach

Leistungsfähige Hydraulik 4

- Starke Pumpen mit Leistungsreserven
- Beste Wirkungsgrade durch groß dimensionierte Hydraulikventile und Leistungen
- Sehr lange Wechselintervalle von 4.000 Bh durch Erstbefüllung mit Spezial-Öl mit verlängerter Ölstandzeit bei Einsatz von SENNEBOGEN Hydro Clean*

* Option



Die Premium Kabine.

Panoramasisicht

Ausstattungsmerkmale

- optimales Raumklima mit Klima-Automatik, partiell getönte Scheiben
- angenehme gleiche Temperaturverteilung durch 9 Lüftungsdüsen
- Panorama Übersicht
- luftgefederter Komfortsitz
- leise dank optimierter Schalldämmung
- Sicherheit & Komfort durch Schiebetür, große Einstiegsöffnung
- ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- 12 V, 24 V, und USB Ladebuchsen, Handyhalter, Dokumentablage
- zahlreiche Optionen: elektrische Kühlbox hinter dem Fahrersitz, Schonbezüge, Sitzklimatisierung

Unsere SENNEBOGEN-Joysticks

- Joysticks auf mitschwingenden, am Sitz befestigten Konsolen
- Angenehmer Griff durch ergonomische Formgebung
- Kurze Wege für direkte, feinfühligere Ansteuerung aller Funktionen
- Schneller Zugriff durch optimierte Gestaltung der Taster und Schalter



Wartungsoptimiert

- Leichte und schnelle Diagnosemöglichkeit durch den übersichtlich beschrifteten Elektroverteiler
- Einfache Zugänglichkeit aller Servicepunkte der Maschine
- Automatische Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn



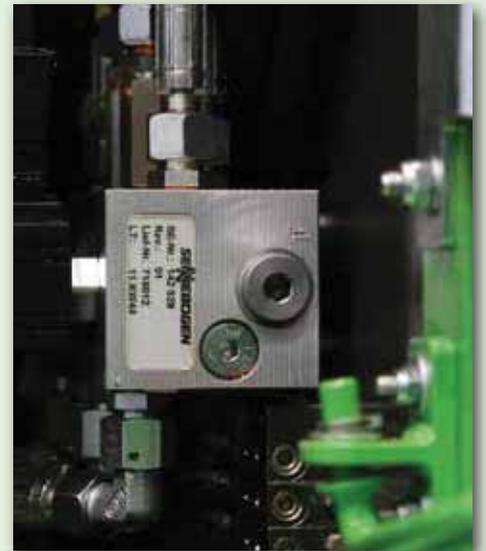
SENNEBOGEN Hydro Clean*

- Bester Schutz der Hydraulikkomponenten durch 3 µm Feinstfilter
- Reineres Hydrauliköl, verlängerte Ölstandszeit



zentrale Messpunkte

- Einfach zugängliche
- Schnelle Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

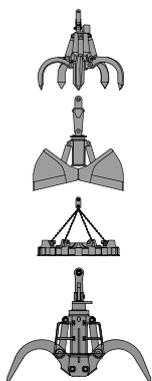


Klare Kennzeichnung

- Kennzeichnung aller Teile mit einer eindeutigen Teilenummer
- Einfache und sichere Ersatzteilbestellung

Anbaugeräte

Ausrüstungen (weitere auf Anfrage)

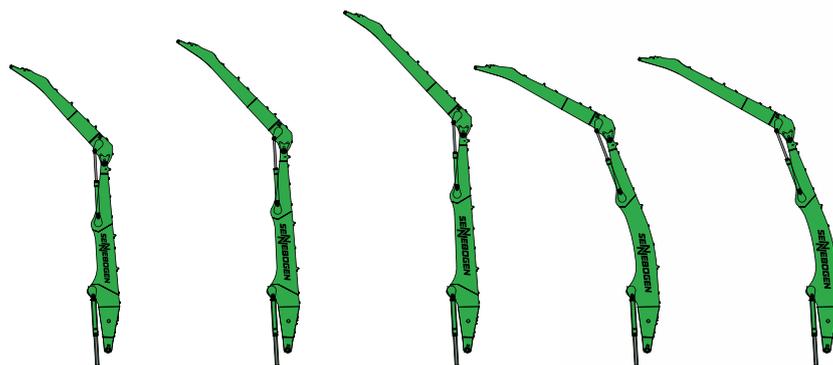


Mehrschalengreifer

Zweischalengreifer

Magnetplatte

Holzgreifer



Kabinen

Kabinenerhöhungen

K17

K19

K21

B19

B20



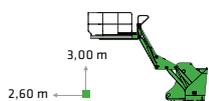
Maxcab



Maxcab Industry



Mastercab



E300/260

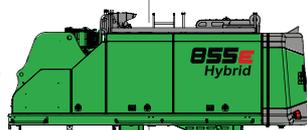


E270



Skylift 700/900

Oberwagen



Diesel-hydraulischer Antrieb



Elektro-hydraulischer Antrieb

Optionen

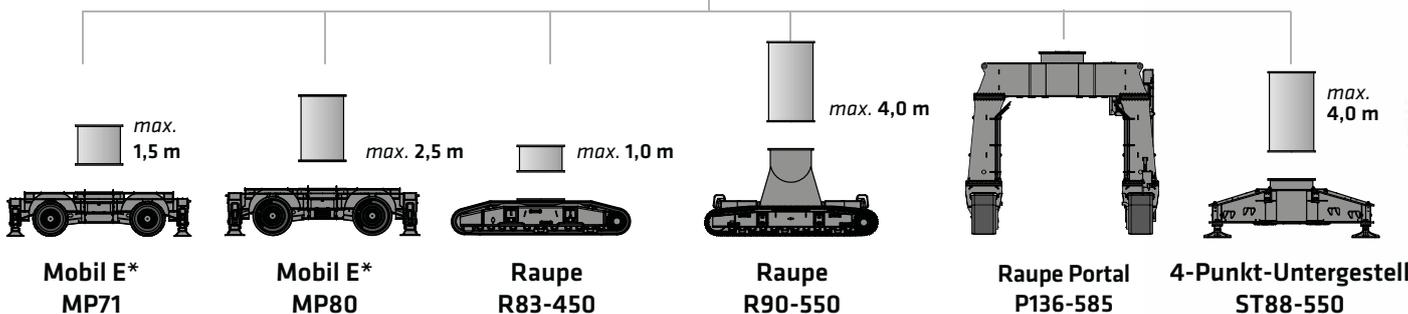


Motorleitungstrommel



Transformator

Varianten Unterwagen



BSS E
Hybrid

Vorteile im Überblick

- Jahrzehntelange Erfahrung
- modernste Computersimulation
- Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer

Zuverlässiges Arbeiten durch robuste und FEM-optimierte Ausrüstung

Bessere Ausleuchtung des Arbeitsfeldes durch leistungsstarke LED-Scheinwerfer*

Hohe Traglasten auch bei maximaler Reichweite durch massive Zylinder

Bester Überblick und sichere Arbeitshöhe dank stabiler Kabinenerhöhung

Sicherer Auf- und Abstieg durch Geländer, Haltegriffe und rutschfeste Trittstufen

SENEBOGEN
GreenHybrid

Sicherer Ein- und Ausstieg über den Trittrost mit Geländer

Hohe Standsicherheit

Robuste Seitendeckel aus recyclingfähigem Stahlblech



MASCHINENTYP

Modell (Typ) **855**

 **MOTOR**

Leistung **Stufe V:**
Nennleistung: 231 kW bei 2100 min⁻¹
237 kW bei 2000 min⁻¹ / 242 kW bei 1800 min⁻¹

Stufe IIIa:
Nennleistung: 227 kW bei 2000 min⁻¹
254 kW bei 1800 min⁻¹

Modell **Cummins L9**
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik, Kraftstoffvorwärmung

Kühlung wassergekühlt

Luftfilter Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige

Kraftstofftank **1000 l**

AdBlue Tank **100 l**

Elekt. Anlage **24 V**

Batterien **2 x 150 Ah**, Batterietrennschalter

Optionen

- Motorblockvorwärmung
- Elektrische Betankungspumpe

 **OBERWAGEN**

Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung. Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor

Zentral-schmierung Automatische Zentralschmierung für Oberwagen, Drehkranzlaufbahn

Elektro zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter

Kühlsystem 3-Kreis Kühlsystem mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb für Öl- und Wasserkühler, Lüfter-Revisierung für Reinigung

Optionen

- Drehwerksbremse über Fußpedal
- Lichtpaket mit LED
- Feuerlöscher
- Seeklimanahe Lackierung als Korrosionsschutz
- Elektrische Hydrauliktankvorwärmung bei Temperaturen unter -20°C
- Tieftemperaturpaket für Arbeitseinsätze bei Temperaturen unter -20°C
- Hydraulisch angetriebener Magnet-generator 20 kW / 25 kW
- Telematiksystem SENtrack DS

 **HYDRAULIKSYSTEM**

Load Sensing/ LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp Verstell-Kolbenpumpen in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen

Pumpenregelung Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung

Betriebsdruck **350 bar**

Filtration Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall
SENNEBOGEN HydroClean-Feinstfiltersystem Wasserabscheidung, optional

Hydrauliktank **900 l**

Fördermenge max. **2 x 369 l/min** und **1 x 240 l/min** für Drehantrieb im geschlossenen Kreis

Steuerung Proportionale, feinfühliges hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Sicherheit Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen gesichert Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand, Rohrbruchsicherheitsventile für Hub- und Stielzylinder

Optionen

- Bio-Ölbefüllung ökologisch wertvoll
- Tool Control für Programmierung von bis zu 10 Werkzeugen in Druck / Menge
- Zusätzlicher Hydraulikkreis für Scherenanbau
- Lastmoment-Warnung mit Auslastungsanzeige
- Überlast-Sicherung mit Überlastabschaltung
- Druckfilter mit 60 µm für Anbaugeräte
- 3 µm Hydraulikfeinstfilter SENNEBOGEN HydroClean

 **DREHANTRIEB**

Getriebe Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile

Feststellbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend

Drehkranz Sehr starker Drehkranz abgedichtet mit Ritzelzahnschmierung

Drehgeschwindigkeit 0-5,5 min⁻¹, stufenlos

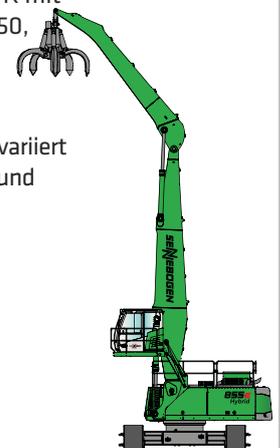
 KABINE 	
Kabinenverstellung	E270, hydraulisch hochfahrbar
Kabinenausstattung	Schiebetür inkl. Schiebescheibe, schwingungsgedämpft, getöntes Sicherheitsglas, Frontscheibe ausstellbar, Dachfenster, Scheibenwischer für Frontscheibe, Radiovorbereitung, luftgefederter Komfortsitz, Joysticklenkung, SENNEBOGEN Kontroll- & Diagnose-System SENCON
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ neigbare Kabine, 30° ■ Hydraulisch hoch- und vorfahrbare Kabine E300/260 ■ Kabinenverstellung Skylift 700/900 ■ Maxcab Industry-Kabine ■ Mastercab Großraum-Hafenkabine ■ Frontscheibe aus Panzerglas ■ Dachfenster aus Panzerglas ■ Sicherheitsverglasung aus Polycarbonat ■ Scheibenwischer für untere Front- / Dachscheibe ■ Sonnenrollo für Dachfenster und Frontscheibe ■ Dachschutzgitter, ggf. FOPS ■ Frontschutzgitter ■ Kabinen Aktivkohlenfilter Um-/Außenluft ■ Standheizung ■ klimatisierter Sitz ■ Radio ■ Kühlbox

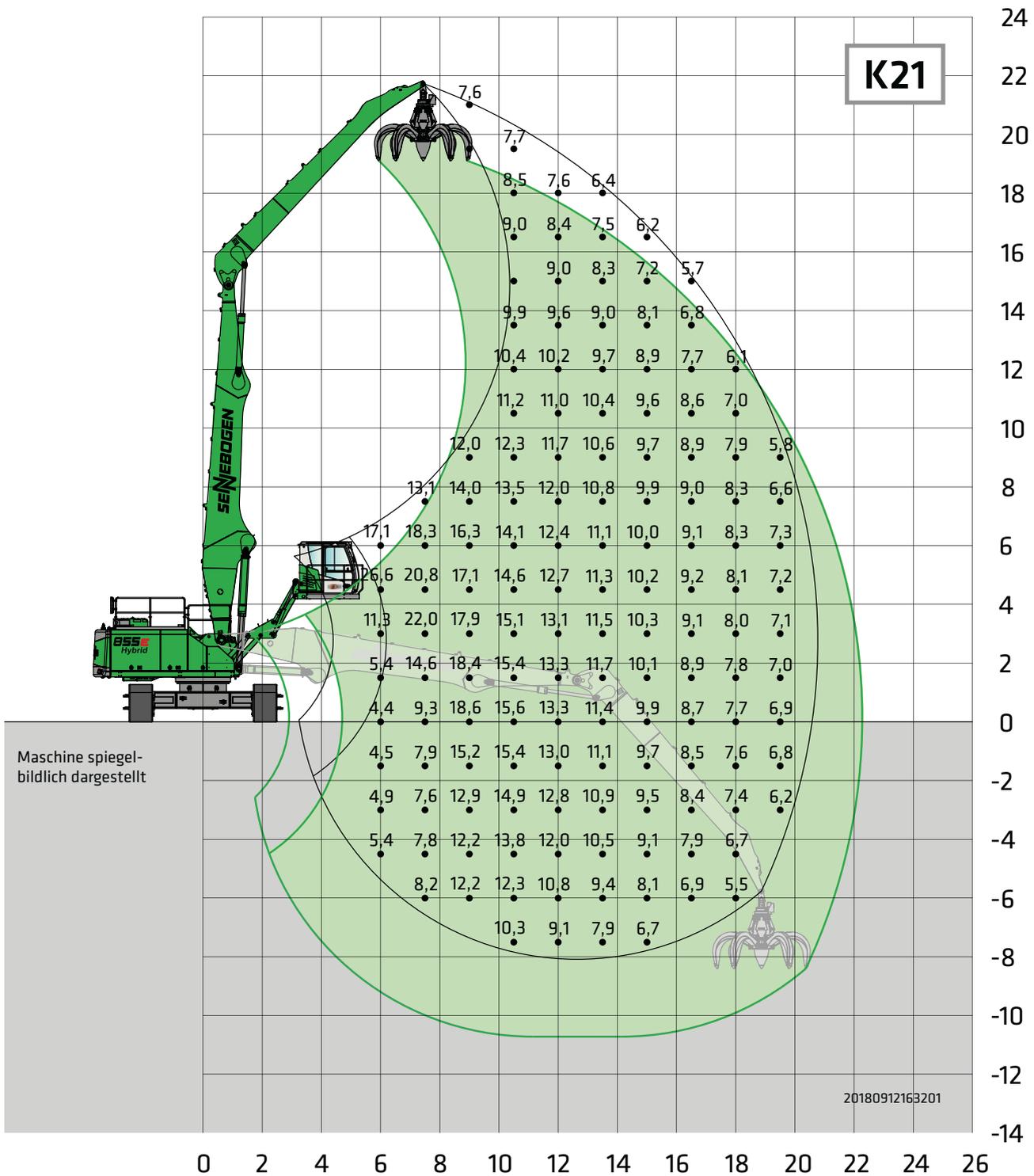
 ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer. Lagerstellen sind sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet.
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kugelhähne an den Hydraulikleitungen für einfachen und schnellen Greiferwechsel ■ Seeklimanahe Lackierung ■ Seeklimanahe Beschichtung aller Zylinder, vernickelt und verchromt ■ Schwimmstellung der Ausrüstung ■ Hubbegrenzung /Stielbegrenzung einstellbar zum Anschlageinstellen z.B. in der Halle ■ Auslegerdämpfung

 UNTERWAGEN	
Konstruktion	Breitspur-Raupenunterwagen in stabiler, verwindungssteifer Kastenkonstruktion
Antrieb	Hydraulischer Fahrtrieb je Fahrwerksseite durch einen Axialkolbenmotor über Kompakt-Planetengetriebe im Fahrwerksrahmen integriert.
Parkbremse	Federbelastete, hydraulisch löfthbare Lammellenbremsen. Hydraulische Bremsventile schützen die Fahrmotore bei Talfahrt.
Laufwerk	Raupen-Teleskopunterwagen Typ R83-450 mit mechanischer Spurverstellung von 2,8 - 4,5 m und wartungsfreie Raupenkette B7 mit 800 mm 3-Steg-Bodenplatten, abgeschrägt
Geschwindigkeit	0 - 1,6 km/h Stufe I, 0 - 3 km/h Stufe II
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Raupenunterwagen R90-550 ■ wartungsfreie Raupenkette B7 mit 900 mm Flachbodenplatten

 ELEKTROANTRIEB 	
Option	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leistung: 200 kW / 400 Volt / 50 Hz Gesamt-Anschlussleistung 340 kVA, maschinenseitige Absicherung 400 A (alternativ 425 A mit Magnetanlage) bei 400 V - Motoranlauf über Stern-Dreieck-Schaltung ■ Vorteile: Niedrigste Betriebskosten, geräuscharmes und quasi vibrationsfreies Arbeiten, lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten

 EINSATZGEWICHT	
Masse	<p>ca. 83.000 kg</p> <p>Basismaschine 855 R mit Unterwagen R83/450, K17 mit Greifer</p>
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.

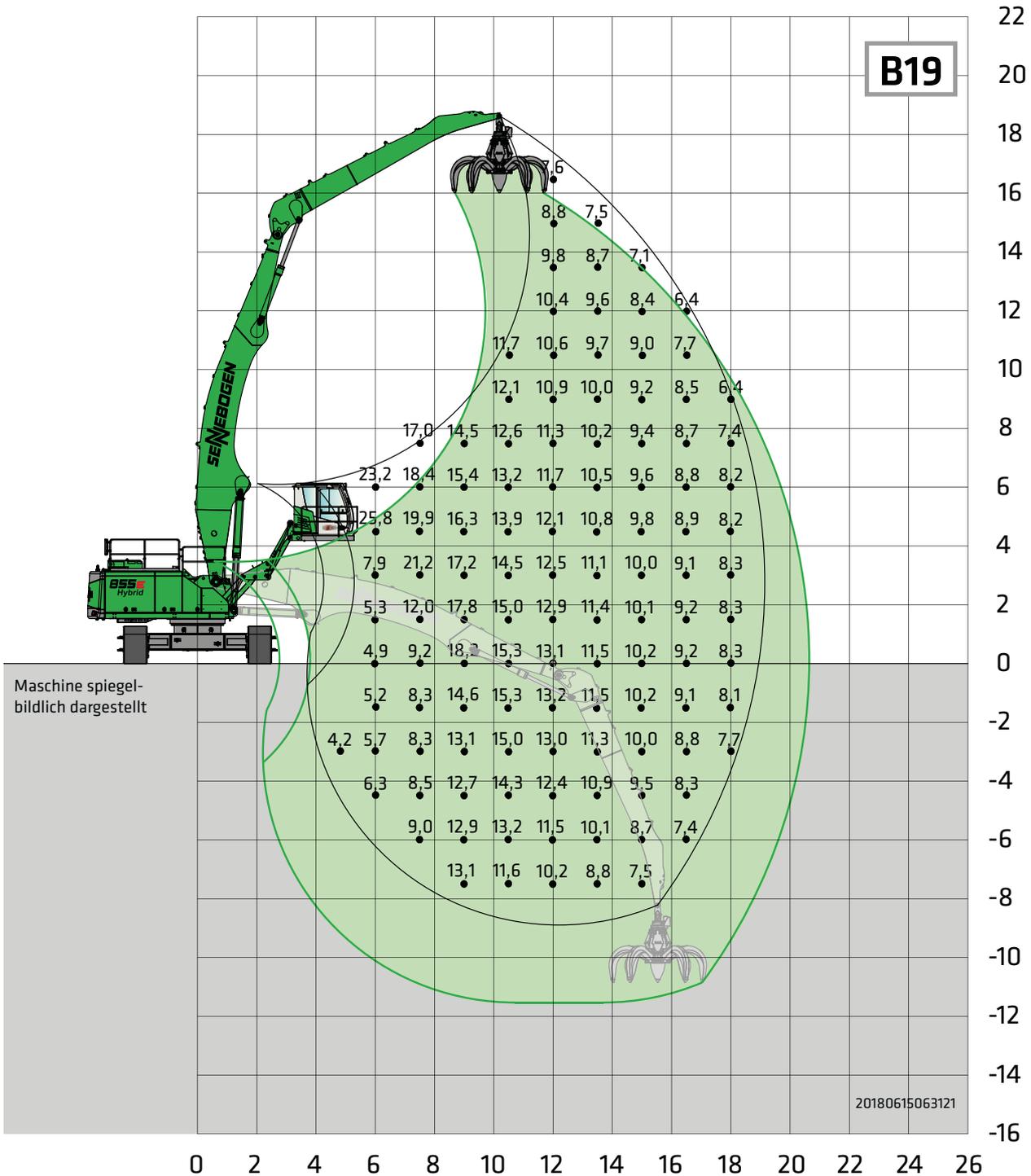




Unterwagen R83-450	Kompaktausleger Ladestiel	12,1 m 9,5 m	Kabine Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vordrubar
---------------------------	----------------------------------	-------------------------	--

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, ect. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567 und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten für max. Spurbreite und sind 360° schwenkbar.

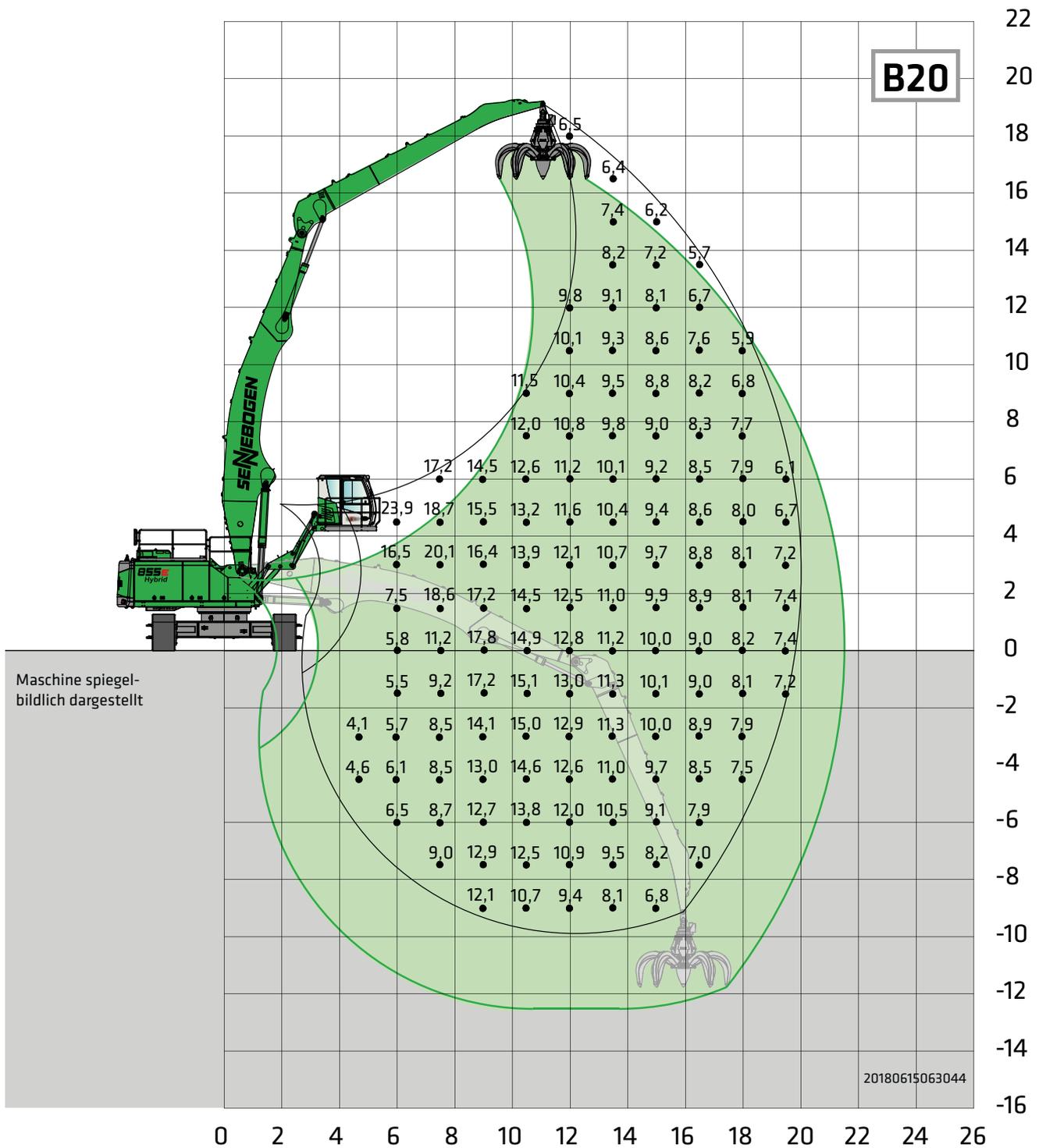




Unterwagen R83-450 Kompaktausleger 12 m Banana Kabine Maxcab E300/260,
Ladestiel 8,5 m hydraulisch hoch- und vordrängbar

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, ect. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567 und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten für max. Spurbreite und sind 360° schwenkbar.



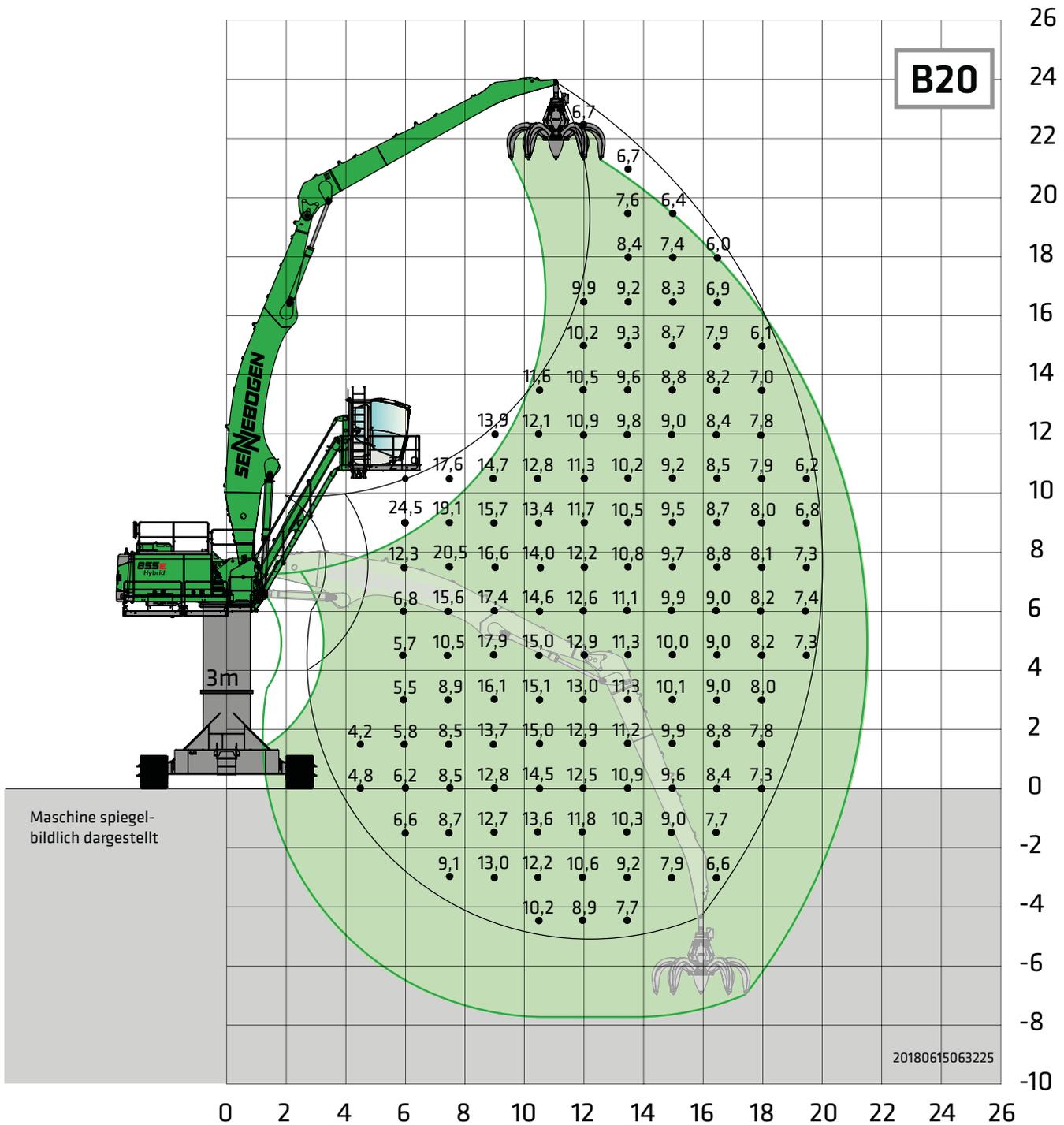


Unterwagen **R83-450**

Kompaktausleger **12 m Banana**
Ladestiel **9,5 m**

Kabine **Maxcab E300/260,**
hoch- und vorfahrbar

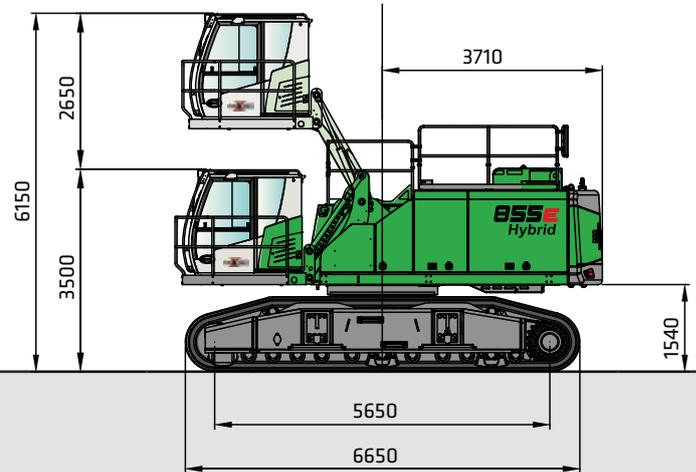
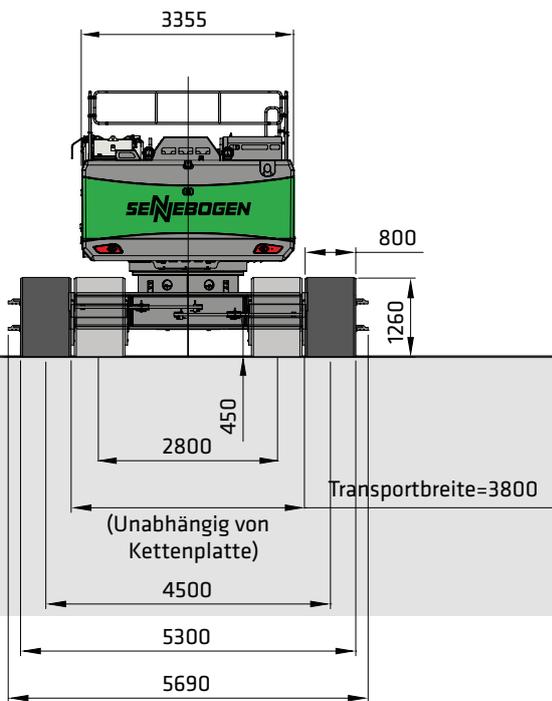
Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, ect. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567 und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten für max. Spurbreite und sind 360° schwenkbar.



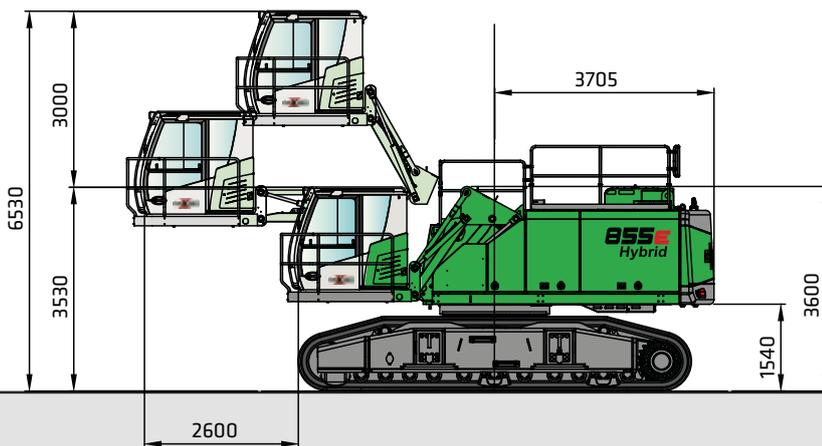
Unterwagen Pylon	R90-550 3 m	Kompaktausleger Ladestiel	12 m Banana 9,5 m	Kabine	Skylift 900 Mastercab hydraulisch hochfahrbar
-------------------------	-----------------------	----------------------------------	-----------------------------	---------------	---

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, ect. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567 und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten für max. Spurbreite und sind 360° schwenkbar.

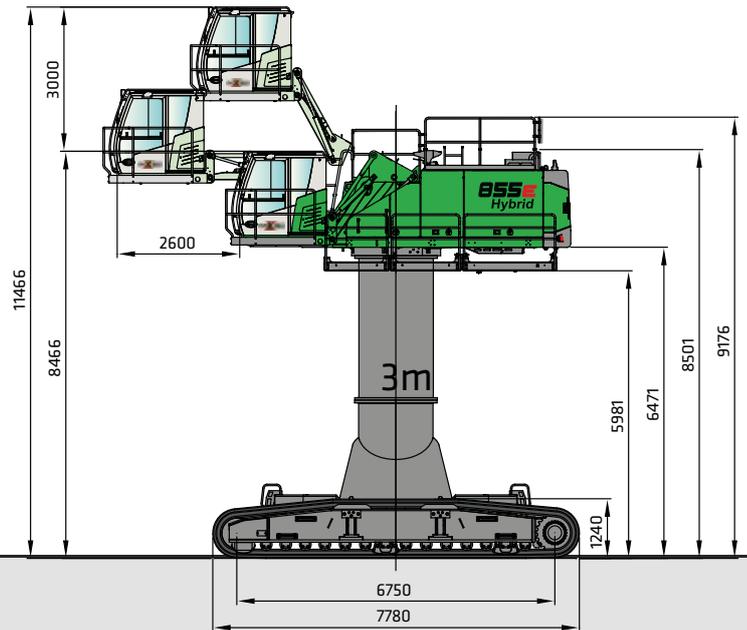
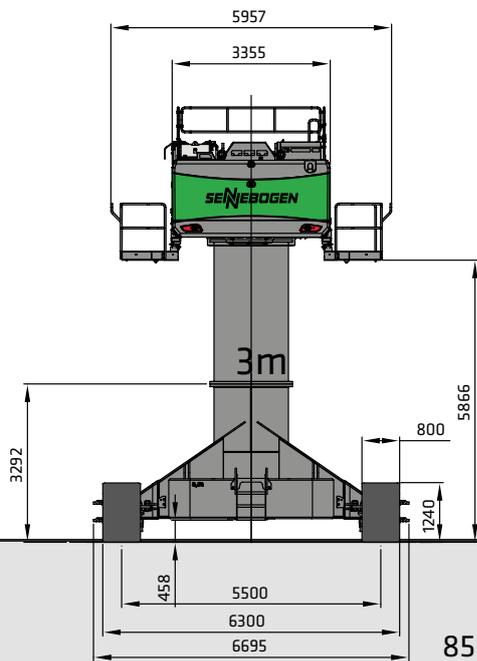




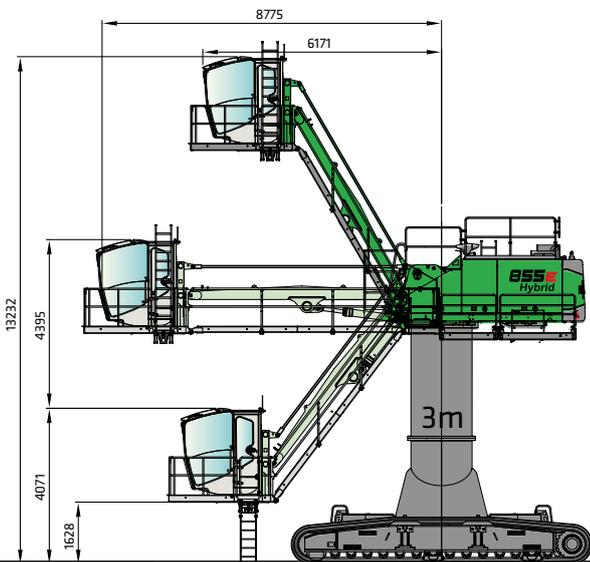
855 R mit Unterwagen R83-450 und hydraulisch hochfahrbarer Kabine Maxcab E270



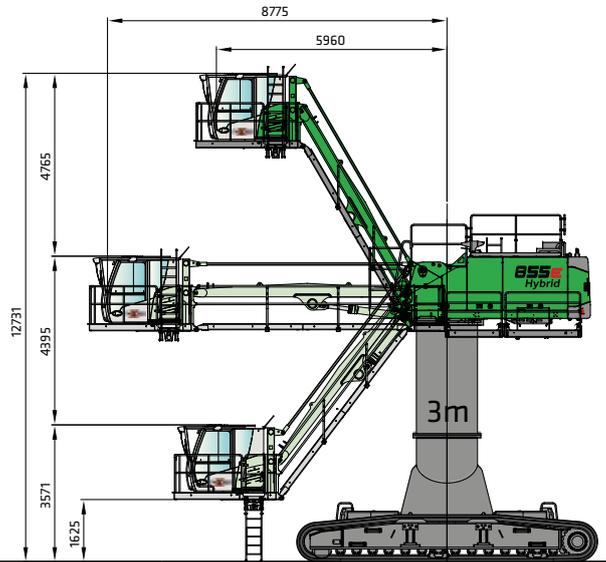
855 R mit Unterwagen R83-450 und hydraulisch hoch- und vordfahrbarer Kabine Maxcab E300/260



855 R mit Unterwagen R90-550 mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Maxcab E300/260 und Pylon 3,0 m



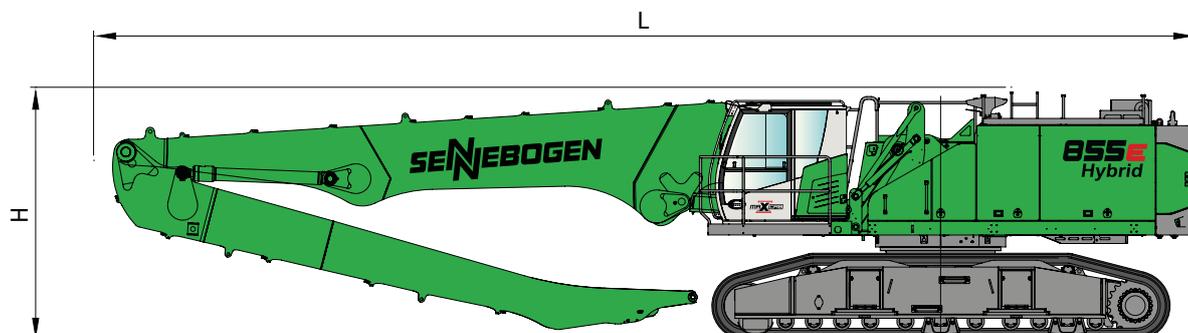
855 R mit Unterwagen R90-550 und Skylift 900 mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Mastercab und Pylon 3,0 m



855 R mit Unterwagen R90-550 und Skylift 900 mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Maxcab Industry und Pylon 3,0 m

B55E Hybrid Transportmaße

R



	Ladeausleger	Greiferstiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K17	10,5 m	7,5 m	15,3 m	3,65 m
K19	11,2 m	8,5 m	16,0 m	3,70 m
K21	12,1 m	9,5 m	16,9 m	3,85 m
B19	12,0 m Banana	8,5 m	16,7 m	3,85 m
B20	12,0 m Banana	9,5 m	16,7 m	3,85 m

Hinweis:

Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung und Toleranzen möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

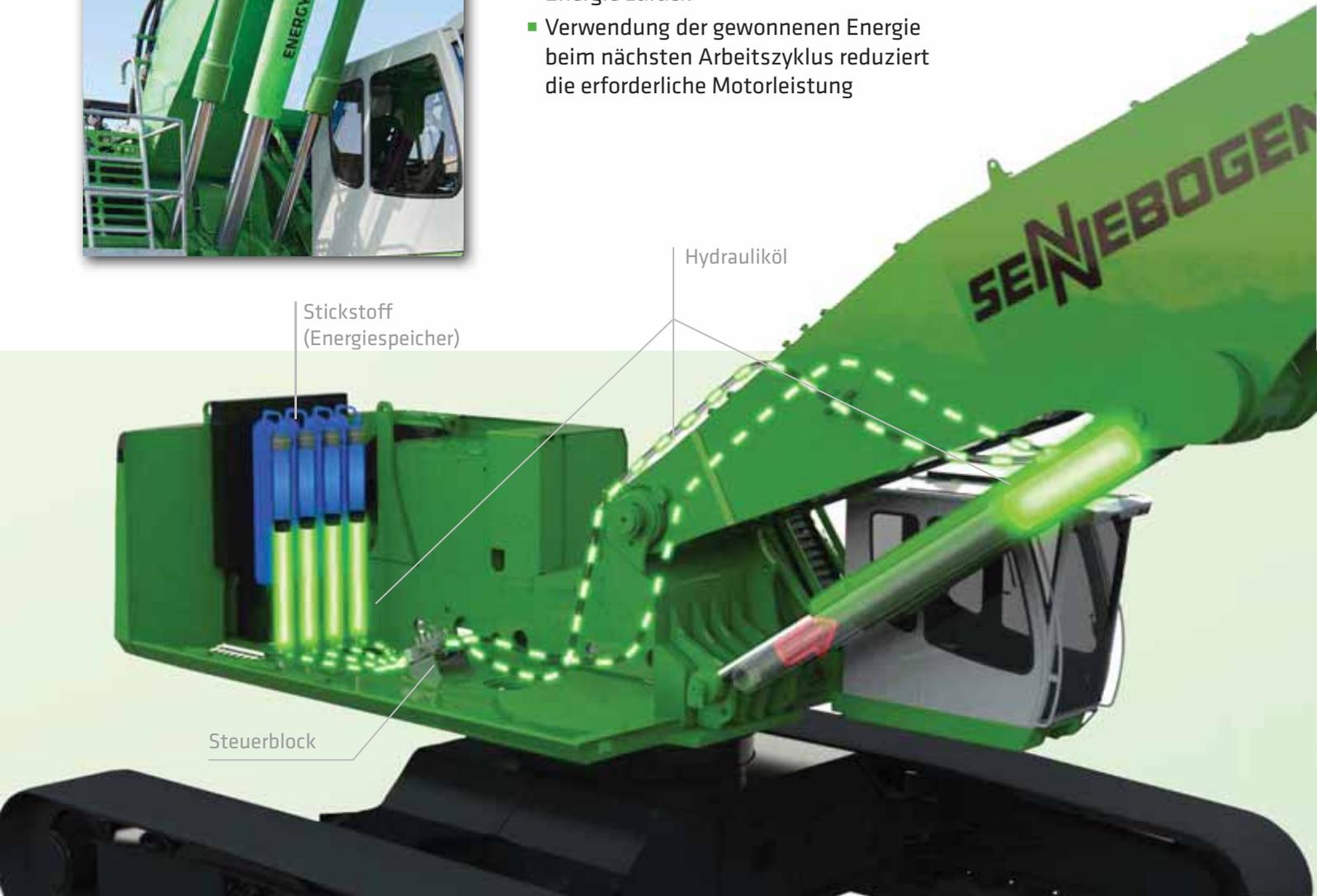
B55E
 Hybrid

SENNEBOGEN Green Hybrid Energie-Rückgewinnung



30 % Energie sparen mit dem Green Hybrid System

- Kombination aus Hydraulikzylinder am Ausleger und Stickstoff-Kolbenspeicher mit Gas gewinnt beim Arbeitsvorgang Energie zurück
- Verwendung der gewonnenen Energie beim nächsten Arbeitszyklus reduziert die erforderliche Motorleistung



Sicherheit

- Verwendung von hydraulischen Standard-Komponenten
- Energiespeicher im gekapselten Heckbereich

Betriebskosten senken

- Komponenten von höchster Qualität für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Bewährtes Konzept: seit 2013 erfolgreich im Einsatz
- Hoher Wirkungsgrad des Systems - bereits bei kleinen Hubbewegungen sehr effektiv

Mehrschalengreifer SGM (4 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹⁾		max. Schüttdichte
		Schalenform		
		HO	G	
SGM	l	kg	kg	t / m ³
800.50-4	800	2245	2490	2,0
1000.50-4	1000	2345	2585	
1500.50-4	1500	2475	2830	
2000.50-4	2000	2660	3075	

Mehrschalengreifer SGM (5 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹⁾		max. Schüttdichte
		Schalenform ²⁾		
		HO	G	
SGM	l	kg	kg	t / m ³
800.50	800	2580	2740	2,0
1000.50	1000	2710	2870	
1500.50	1500	2860	3100	
2000.50	2000	3060	3615	
2500.50	2500	3130	3615	
3000.50	3000	3250	3875	
3500.50	3500	3420	4140	

Zweischalengreifer SGZ



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹⁾	max. Schüttdichte
	l	kg	t / m ³
SGZ			
1500.50	1500	1950	2,6
2000.50	2000	2200	
2500.50	2500	2300	2,0
3000.50	3000	2490	
4000.50	4000	2800	1,6

Magnetplatten



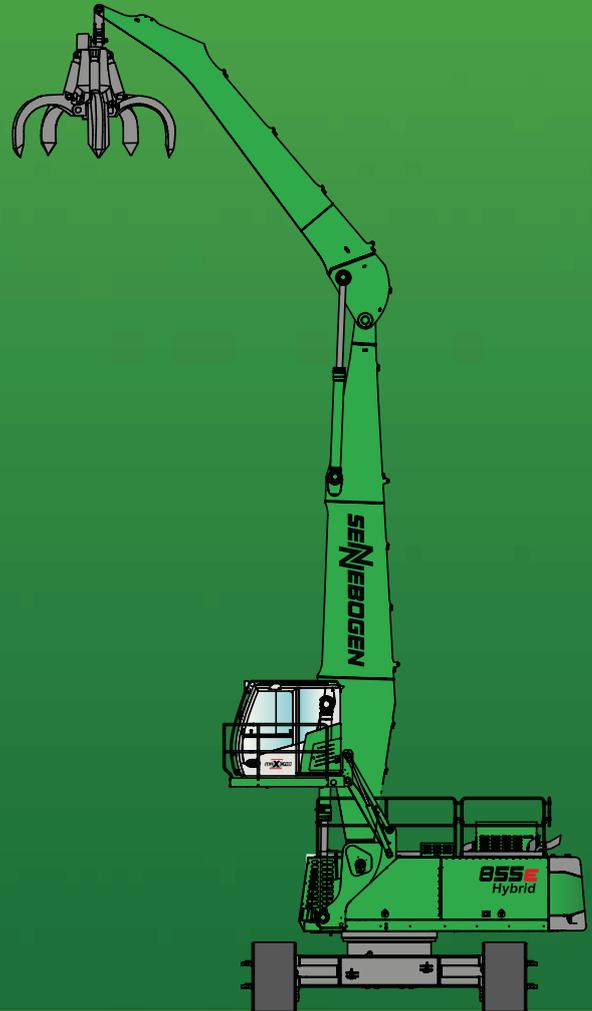
Typenreihe / Modell	Leistung	Eigengewicht	Abreißkraft	Tragfähigkeit in kg
WOKO	kW	kg	kN	Bramme (Sicherheitsfaktor 2)
S-RLB 15	11,7	2400	380	19000
S-RLB 17	17,8	3300	640	32000
S-RLB 19	22,0	5090	790	39500
Empfohlener Magnetgenerator: 20 - 25 kW				

*) Auf Anfrage

1) Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, Stielbolzen, Verschlauchung

2) Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Inhalt 1250 l Schalenblech 500 mm breit

B55E R



Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung und Toleranzen möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.
Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
© SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.

SENNEBOGEN

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
marketing@sennebogen.de

BestellNr. 299211
855 R-E-041610-111810-021910-1119 du