



 **115** kW (Stufe V)  
**119** kW (Stufe IIIa)  
**90** kW (Elektro)

 **21,8** t

 **10** m

 **MAX CAB**

# 818E

Mobile Materialumschlagmaschine

# 818E Weitergedacht. Die E-Serie



1962: Seilbetriebener S833 mit erhöhter Fahrerkabine

## Was die E-Serie ausmacht

- Über 65 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von hydraulischen Umschlagmaschinen
- Kompromisslose Höchstleistung in allen Bereichen: Fokus auf Materialumschlag
- Beherrschbare Technik: Hochwertige Komponenten und Vermeidung von Over-Engineering
- Lange Lebensdauer und hohe Wertstabilität

## Ihre wichtigsten Vorteile

- 1 Green Efficiency**  
Kraftstoff sparen - Betriebskosten senken   
Ruhiges Arbeiten - Fahrer und Umwelt schonen
- 2 Leistung auf höchstem Niveau**  
Dauerfeste Mechanik - beanspruchte Teile optimiert  
Hohe Geschwindigkeiten - hohe Traglasten
- 3 Höchster Bedienkomfort**  
Komfortkabine maxcab - entspanntes Arbeiten   
SENCON - einfache Auswahl der Arbeitsprogramme
- 4 Maximale Sicherheit**  
Sicherer Auf- und Abstieg - rutschfeste Trittflächen  
Moderne Kameras - Arbeitsbereich überblicken
- 5 Wartung und Service leicht gemacht**  
SENNEBOGEN Control System - einfache Fehlerdiagnose  
Leichte Wartung - eindeutige Kennzeichnung
- 6 Beratung und Betreuung in Ihrer Nähe**  
3 Produktionsstandorte - 2 Tochtergesellschaften  
150 Vertriebspartner - über 350 Servicestützpunkte



# 818E Die E-Serie. Auf einen Blick.

**GREEN EFFICIENCY**

Arbeiten	Leerlauf	Stopp
1800 ECO min <sup>-1</sup>	1400 min <sup>-1</sup>	800 min <sup>-1</sup>
0 s	5 s	8 s
		5 min

## 4 x Kraftstoff sparen

- Bis zu 20% Einsparung: Arbeiten im Eco-Mode mit reduzierter Drehzahl
- Leerlaufautomatik senkt die Drehzahl auf 40 % der Arbeitsdrehzahl
- Stopp-Automatik schaltet den Motor ab, wenn keine Leistung abgerufen wird
- Optimierte Motoreinstellungen, spezifischer Kraftstoffverbrauch gesenkt, moderne Abgasnachbehandlung



## Maximale Sicherheit

- Rutschfeste Arbeitsflächen **1**
- 2 Kameras nach Rechts und Hinten
- Trittrost mit Geländer\* neben Schiebetür der Kabine **2**
- optional: umlaufendes Geländer am Oberwagen

## Geräuscharmes Arbeiten **3**

- Gleichmäßig leise arbeitende Maschine durch entkoppelte Motoraufhängung und Schallschutzmatten in den Türen
- Schalleistungspegel nach 2000/14/EG um bis zu 2 dB niedriger als gefordert

## Starke Kühlleistung **4**

- Konstante, zuverlässige Leistung durch groß dimensionierte und widerstandsfähige Lüfter und Kühler
- Wasser- und Ölkühler mit bestem Wirkungsgrad durch Steuerung über Axialkolbenpumpe und -motor, thermostatische Bedarfsregelung
- Ladeluftkühler mit mechanischem Antrieb

## Leistungsfähige Hydraulik **5**

- Starke Pumpen mit Leistungsreserven
- Beste Wirkungsgrade durch groß dimensionierte Hydraulikventile und Leistungen
- Sehr lange Wechselintervalle von 4.000 Bh durch Erstbefüllung mit Spezial-Öl mit verlängerter Ölstandzeit bei Einsatz von SENNEBOGEN Hydro Clean\*



Panoramasisicht

### Ausstattungsmerkmale

- optimales Raumklima mit Klima-Automatik, partiell getönte Scheiben
- angenehme gleiche Temperaturverteilung durch 9 Lüftungsdüsen
- Panorama Übersicht
- luftgefederter Komfortsitz, Sitzheizung
- leise dank optimierter Schalldämmung
- Sicherheit & Komfort durch Schiebetür, große Einstiegsöffnung
- ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- 12 V, 24 V, und USB Ladebuchsen, Handyhalter, Dokumentablage
- zahlreiche Optionen: elektrische Kühlbox hinter dem Fahrersitz, Schonbezüge, Sitzklimatisierung

### SENNEBOGEN-Joysticks

- Joysticks auf mitschwingenden, am Sitz befestigten Konsolen
- Angenehmer Griff durch ergonomische Formgebung
- Kurze Wege für direkte, feinfühligere Ansteuerung aller Funktionen
- Schneller Zugriff durch optimierte Gestaltung der Taster und Schalter



### Wartungsoptimiert

- Leichte und schnelle Diagnosemöglichkeit durch den übersichtlich beschrifteten Elektroverteiler
- Einfache Zugänglichkeit aller Servicepunkte der Maschine
- Automatische Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn



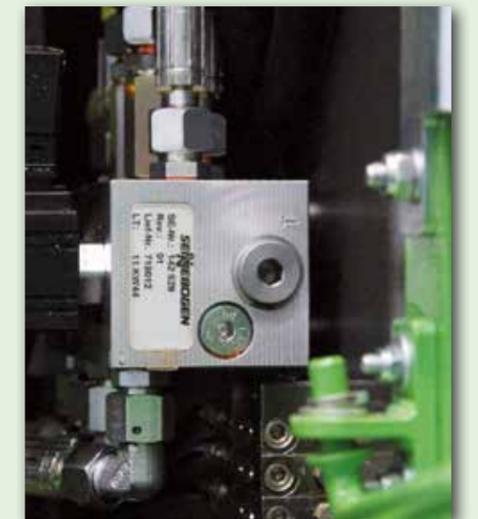
### SENNEBOGEN Hydro Clean\*

- Bester Schutz der Hydraulikkomponenten durch 3 µm Feinstfilter
- Reineres Hydrauliköl, verlängerte Ölstandszeit



### Zentrale Messpunkte

- Einfach zugänglich
- Schnelle Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

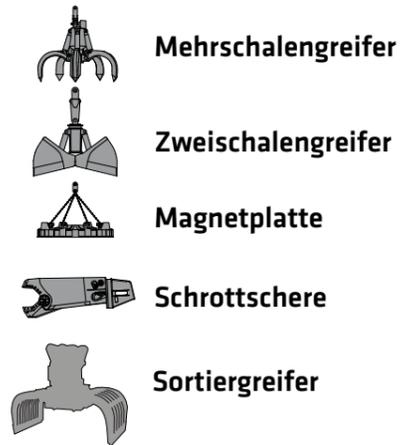


### Klare Kennzeichnung

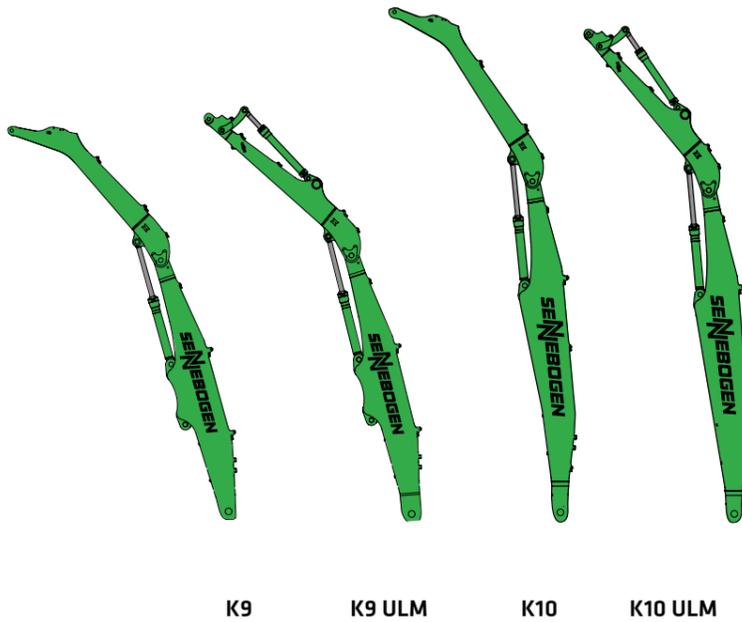
- Kennzeichnung aller Teile mit einer eindeutigen Teilenummer
- Einfache und sichere Ersatzteilbestellung

# 818E Modularer Aufbau - vielseitige Lösungen

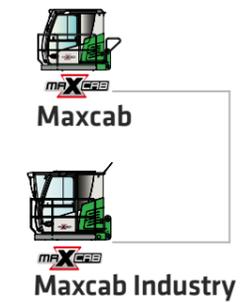
## Anbaugeräte



## Ausrüstungen (weitere auf Anfrage)



## Kabinen



## Kabinenerhöhungen



## Oberwagen



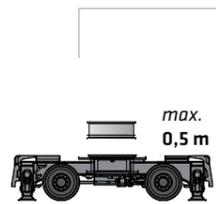
Diesel-hydraulischer Antrieb

Elektro-hydraulischer Antrieb

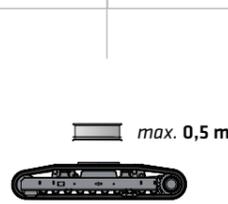
Optionen Motorleitungstrommel

Transformator

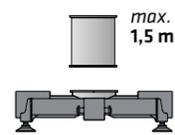
## Varianten Unterwagen



Mobil M



Raupe R25/240\*



4-Punkt-Untergestell

# 818E Vorteile im Überblick



Zuverlässige Arbeiten durch robuste und FEM-optimierte Ausrüstung

Hohe Traglasten auch bei maximaler Reichweite durch massive Zylinder

Sicherer Ein- und Ausstieg über den Trittrost mit Geländer\*

Schiebetür für komfortablen Ein- und Ausstieg

Bester Überblick und sichere Arbeitshöhe dank stabiler Kabinenerhöhung

Robuste Seitendeckel aus recyclingfähigem Stahlblech

Bessere Ausleuchtung des Arbeitsfeldes durch leistungsstarke LED-Scheinwerfer\*

Sicherer Auf- und Abstieg durch Geländer\*, Haltegriffe und rutschfeste Trittstufen

Hohe Standsicherheit durch das breite Abstützquadrat

8 \* weitere Informationen zu unseren Raupe-Unterwagen finden Sie im separaten Prospekt 818 R E-Serie

\* Option

MASCHINENTYP	
Modell (Typ)	818
MOTOR	
Leistung	<b>119 kW bei 2200 min<sup>-1</sup> (Stufe IIIa)</b> <b>115 kW bei 2200 min<sup>-1</sup> (Stufe V)</b>
Modell	<b>Cummins B.4,5, Stufe V</b> <b>Cummins QSB 4,5 FR96169, Stufe IIIa</b> Direkteinspritzung, turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik, Dieselpartikelfilter (nur Stufe V)
Kühlung	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenluftfilter mit integriertem Vorabscheider, Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftank	330 l
AdBlue Tank	30 l
Elekt. Anlage	24 V
Batterien	2 x Kaltstart-Hochleistungsbatterien
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motorblockvorwärmung</li> <li>Elektrische Betankungspumpe</li> <li>Fremdstartpole</li> <li>Zusätzlicher Zyklon-Vorabscheider</li> </ul>

OBERWAGEN	
Bauart	Verwindungssteifer Oberwagen mit durchgehenden Lagerschilden von der Auslegeranlenkung bis zum Gegengewicht für optimierte Kräfteinleitung, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung, abschließbarer Stauraum, sehr niedrige Schallemissionswerte
Zentral-schmierung	Autom. Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn
Elektro	zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter
Sicherheit	Kamerapakete (rechts/hinten)
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Drehwerksbremse über Fußpedal</li> <li>Umlaufendes Oberwagengeländer für mehr Sicherheit</li> <li>Lichtpakete mit LED</li> <li>Feuerlöscher</li> <li>Sonderlackierung</li> <li>Hydrauliktankvorwärmung, elektrisch, mit Steckdose am Oberwagen</li> <li>Tieftemperaturpakete</li> <li>Trittrost mit Geländer neben Kabine</li> <li>Hydraulisch angetriebener Magnet-generator 9 kW</li> <li>Telematiksystem SENtrack DS</li> <li>Zusatzballast</li> <li>Rundumleuchten und Warnhupen</li> </ul>

HYDRAULIKSYSTEM	
Load Sensing / LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion	
Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart, lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung – die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge	<b>max. 310 l/min</b>
Betriebsdruck	<b>bis 350 bar</b>
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall
Hydrauliktank	<b>260 l</b>
Steuerung	Proportionale, feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale
Sicherheit	Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert, Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung und der Kabine bei Motorstillstand Rohrbruchsicherheitsventile für Stielzylinder und Hubzylinder
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bio-Ölbefüllung</li> <li>Tool Control für Programmierung von bis zu 10 Werkzeugen in Druck / Menge</li> <li>Zusätzlicher Hydraulikkreis für Scherenanbau</li> <li>Lastmoment-Warnung mit Auslastungsanzeige ohne/mit Abschaltung</li> <li>elektronische Überlast-Sicherung mit Überlastabschaltung</li> <li>3 µm Hydraulikfeinstfiltersystem SENNEBOGEN HydroClean</li> </ul>

DREHANTRIEB	
Getriebe	Planetengetriebe mit Axialkolbenmotor, integrierte Bremsventile
Feststellbremse	hydraulisch lüftbare Sicherheitslamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Großdimensionierter Drehkranz
Drehgeschwindigkeit	0-8 min <sup>-1</sup> , stufenlos. Im Motor integrierte hydraulische Bremsventile sorgen für eine verschleißfreie Abbremsung.

KABINE 	
Kabinenverstellung	E270, hydraulisch hochfahrbar
Kabinenausstattung	Schiebetüre inkl. Schiebescheibe, schwingungsgedämpft, getöntes Sicherheitsglas, Frontscheibe ausstellbar, Dachfenster, Scheibenwischer für Frontscheibe, Radiovorbereitung, luftgefederter Komfortsitz, Joysticklenkung, SENNEBOGEN Kontroll- & Diagnose-System SENCON
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maxcab Industry-Kabine</li> <li>Frontscheibe aus Panzerglas</li> <li>Dachfenster aus Panzerglas</li> <li>Sicherheitsverglasung aus Polycarbonat</li> <li>Scheibenwischer für untere Front-/Dachscheibe</li> <li>Sonnenrollo für Dachfenster u. Frontscheibe</li> <li>Dachschutzgitter, ggf. FOPS</li> <li>Frontschutzgitter</li> <li>Kabinen Aktivkohlenfilter Um-/Außenluft</li> <li>Standheizung</li> <li>Klimatisierter Sitz</li> <li>Radio</li> <li>Kühlbox</li> <li>Lenkradlenkung</li> <li>30° neigbare Kabine</li> <li>Kamera zur Bodenüberwachung</li> <li>Schonbezug für den Sitz</li> <li>Komfort-Armlehnen</li> <li>Schutzbelüftungsanlage</li> </ul>

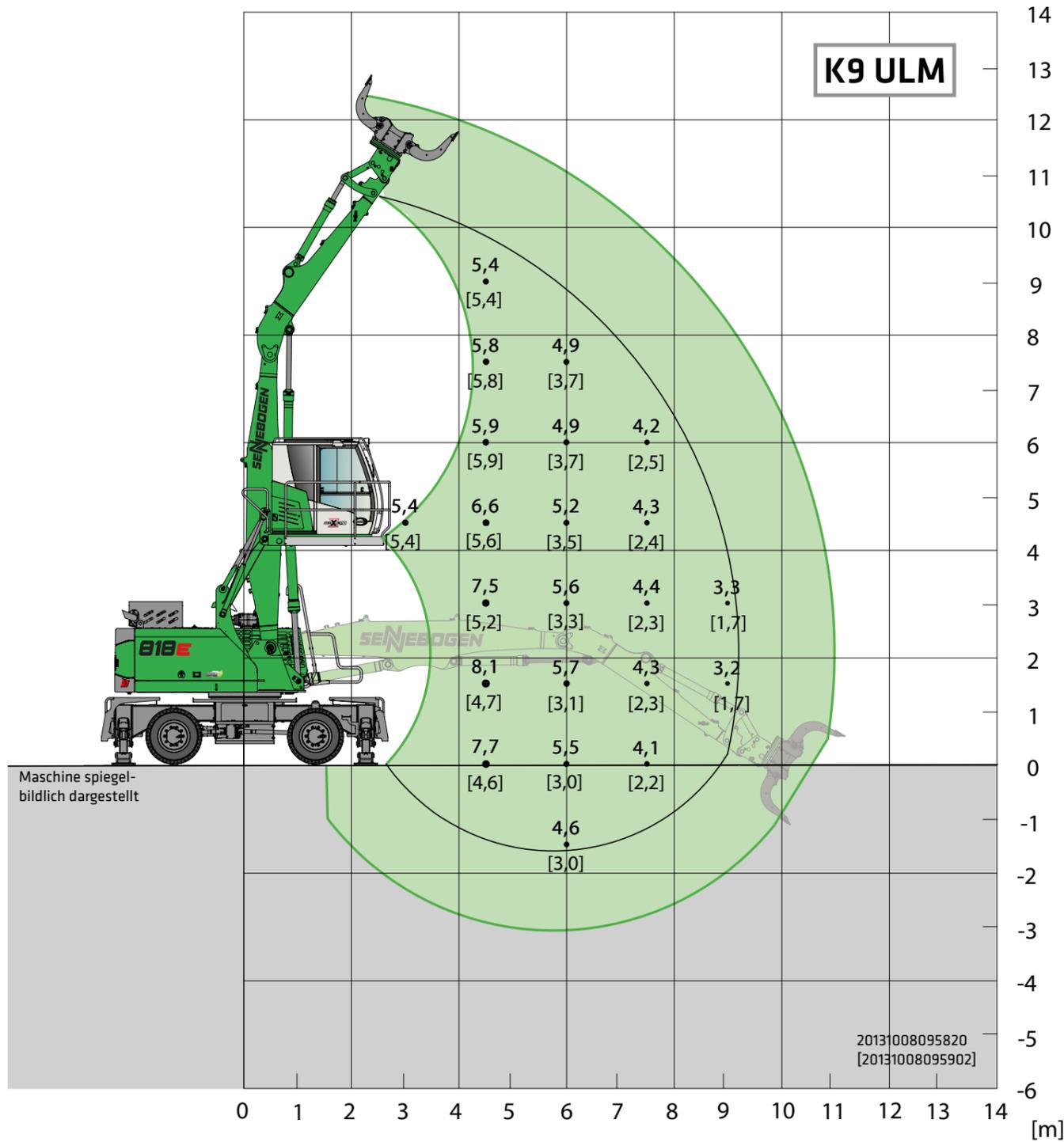
ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Konstruktion	Kastenbauweise mit großdimensionierten Lagerstellen für lange Lebensdauer in abgedichteter und schmutzgeschützter Ausführung. Lagerstellen sind sehr groß dimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet
Zylinder	Spezialhydraulikzylinder mit hydraulischer Endlagendämpfung, hohe Hubkräfte durch optimierte Kinematik. Die Material-Umschlagausrüstung ist spezifisch auf die erhöhten Anforderungen im Hochleistungseinsatz konzipiert.
Zentral-schmierung	Automatische Zentralschmieranlage
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kugelhähne an den Greiferydraulikleitungen</li> <li>Multikupplung</li> <li>Hubbegrenzung /Stielbegrenzung einstellbar</li> <li>Zusatzkameras</li> <li>Auslegerdämpfung</li> </ul>

UNTERWAGEN	
Konstruktion	Starker Mobilunterwagen mit 4-Punkt-Pratzenabstützung oder Kombination Abstützplanierschild und Pratzenabstützung (Option), Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachsylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen
Antrieb	Allrad-Antrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und 2-Stufen Lastschaltgetriebe. Starke Planetenachsen mit integriertem Lenkzylinder, Lamellenbremse als Betriebsbremse im 2-Kreis-System.
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Bereifung	10.00-20, 8-fach, Vollgummi
Geschwindigkeit	<b>0-5,5 km/h Stufe I, 0-20 km/h Stufe II</b>
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>10.00-20, 8-fach, Luftbereifung</li> <li>Einzelbetätigung der Abstützungen</li> <li>Schiebeschild zusätzlich zur 4-Punkt-Abstützung (vorne oder hinten)</li> <li>2-Punkt Pratzenabstützung und Abstütz-schild (vorne oder hinten)</li> <li>Schutz für den Fahrtrieb/Rangierkupplung</li> <li>Pylon-Erhöhung</li> </ul>

ELEKTROANTRIEB 	
Option	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leistung: <b>90 kW / 400 V / 50 Hz</b></li> <li>Gesamt-Anschlussleistung 200 kVA, maschinenseitige Absicherung 200 A (alternativ 250 A mit Magnetanlage) bei 400 V - Motoranlauf über Stern-Dreieck-Schaltung</li> <li>Vorteile: Niedrigste Betriebskosten, geräuscharmes und nahezu vibrationsfreies Arbeiten, lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten</li> </ul>

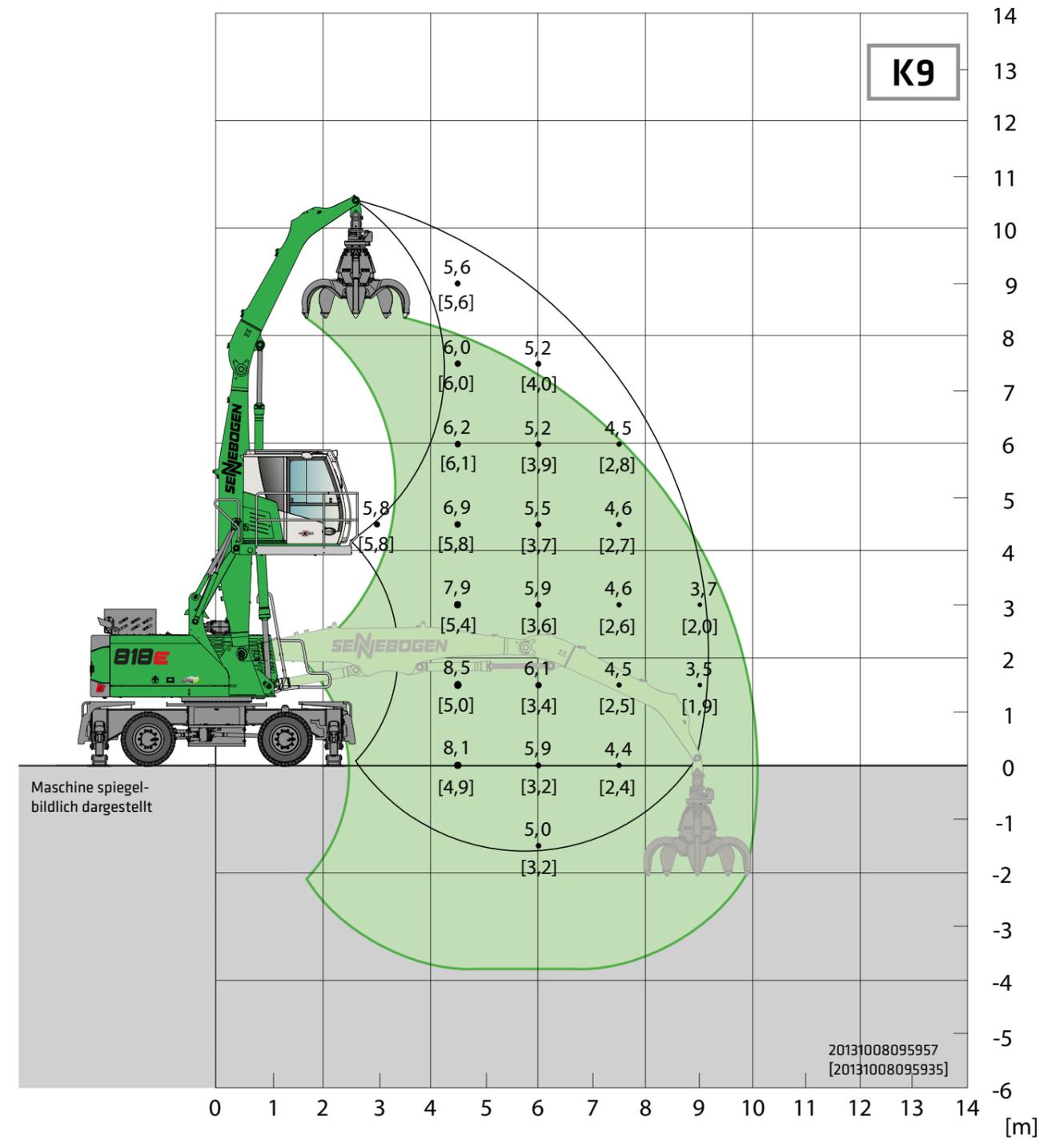
EINSATZGEWICHT	
Masse	818 M mit 4-Punkt Abstützung, Kompakt-Ladeausrüstung K9 und Mehrschalengreifer <b>ca. 21.800 kg</b>
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.





Unterwagen **MP21**      Kompaktausleger **5,3 m Greiferstiel**      Kabine **Maxcab E270, hydraulisch hochfahrbar**

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar. Die angegebenen Traglastwerte in Klammern [ ] gelten bei blockierter Pendelachse, unabgestützt, (freistehend) und sind 360° schwenkbar.



Unterwagen **MP21**      Kompaktausleger **5,3 m Greiferstiel**      Kabine **Maxcab E270, hydraulisch hochfahrbar**

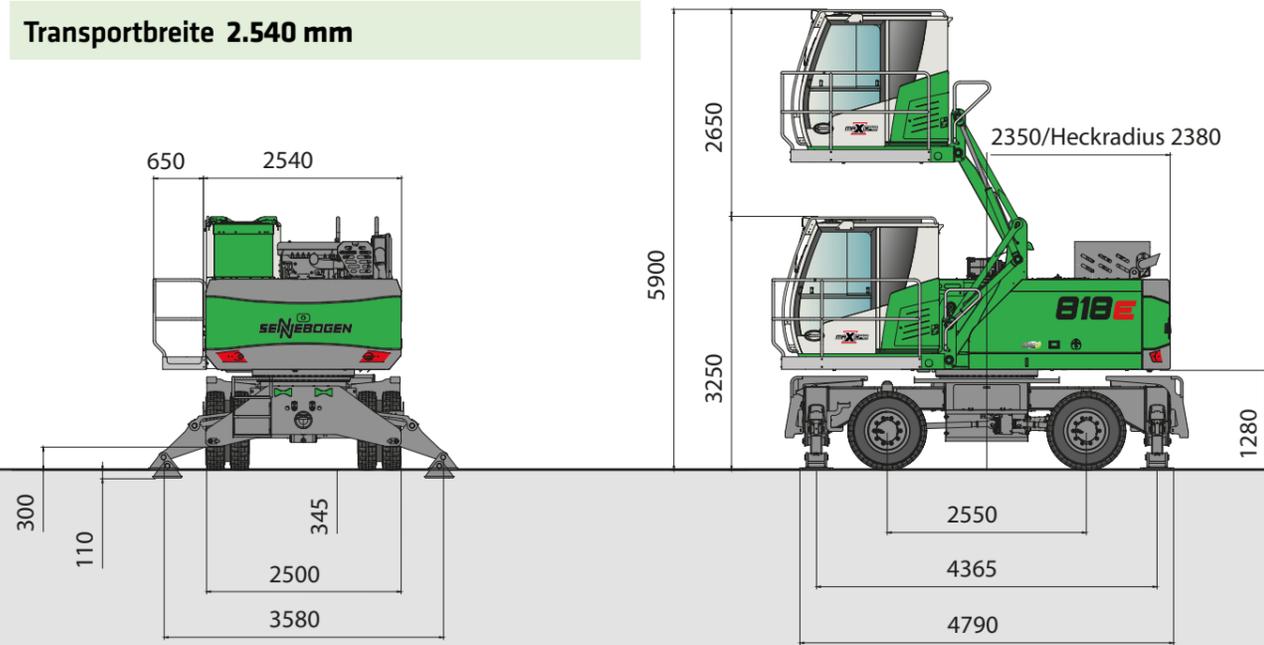
Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar. Die angegebenen Traglastwerte in Klammern [ ] gelten bei blockierter Pendelachse, unabgestützt, (freistehend) und sind 360° schwenkbar.



# 818E Transportmaße

M

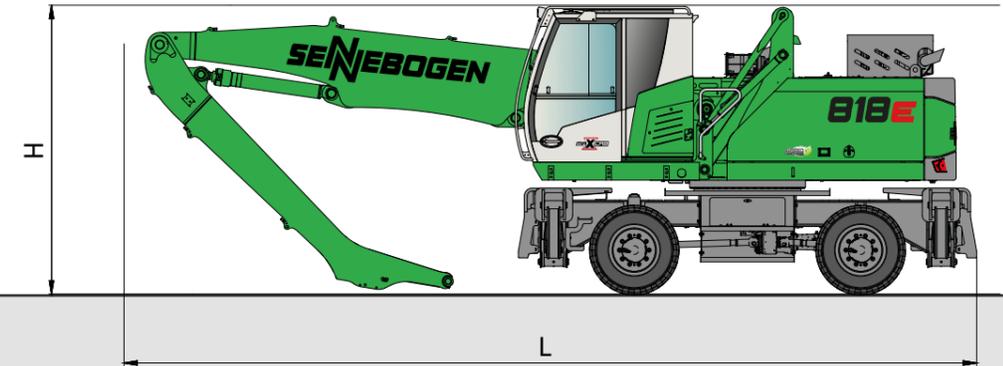
Transportbreite 2.540 mm



818 M mit Unterwagen MP21 und hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ E270

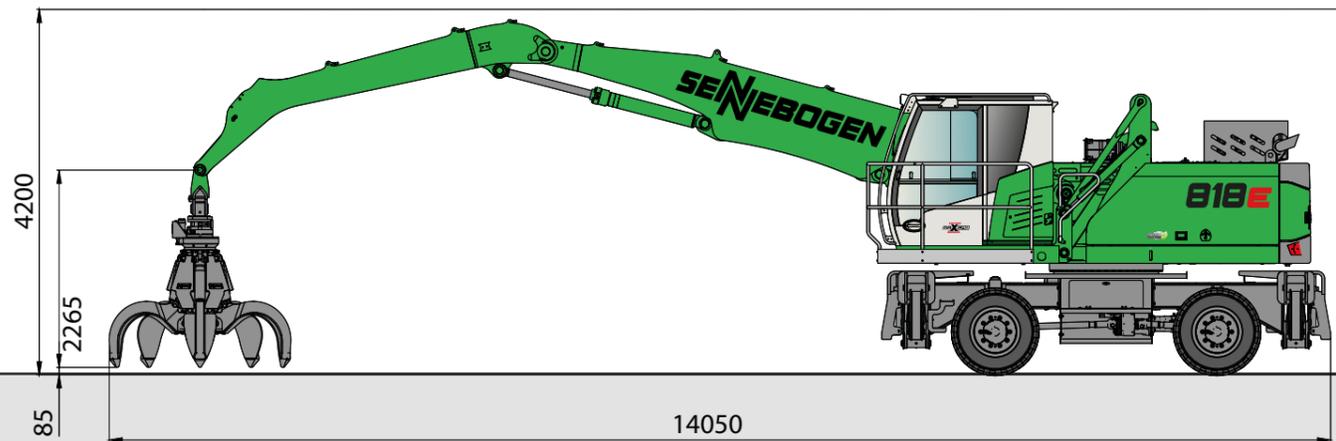
# 818E Transportmaße

M

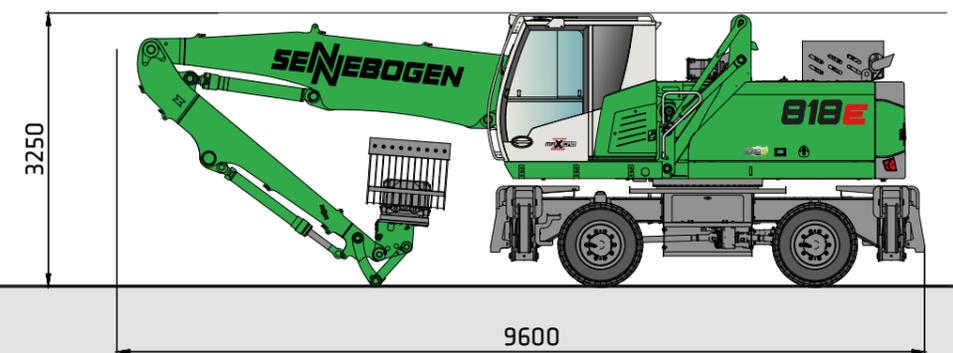


818 M mit Unterwagen MP21

	Kompaktausleger	Ladestiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K9 ULM	5,3 m	3,8 m ULM	8,7 m	3,25 m
K9	5,3 m	3,8 m	8,7 m	3,25 m
K10 ULM	6,2 m	3,8 m ULM	9,6 m	3,25 m
K10	6,2 m	4,2 m	9,6 m	3,25 m



818 M mit K10 Kompaktausleger 6,2 m und Greiferstiel 4,2 m mit SENNEBOGEN Mehrschalengreifer



818 M mit K10 Kompaktausleger ULM 6,2 m und Greiferstiel 3,8 m

# 818E Greiferempfehlung

## Mehrschalengreifer SGM (4 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht <sup>1</sup>		max. Schüttdichte
		Schalenform		
		HO	G	
<b>SGM</b>	<b>I</b>	<b>kg</b>	<b>kg</b>	<b>t/m<sup>3</sup></b>
500.20-4	500	835	975	2,0
400.30-4	400	1290	1390	
600.30-4	600	1315	1445	
800.30-4	800	1350	1515	

## Mehrschalengreifer SGM (5 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht <sup>1</sup>		max. Schüttdichte
		Schalenform <sup>2</sup>		
		HO	G	
<b>SGM</b>	<b>I</b>	<b>kg</b>	<b>kg</b>	<b>t/m<sup>3</sup></b>
500.20	500	970	1060	2,0
400.30	400	1480	1530	
600.30	600	1510	1590	
800.30	800	1550	1660	

## Zweischalengreifer SGZ



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht <sup>1</sup>	max. Schüttdichte
		kg	
1000.40	1000	1440	2,0
1200.40	1200	1575	

## Sortiergreifer SGR



Typenreihe / Modell	Greiferinhalt	Gewicht <sup>1</sup>
<b>SGR</b>	<b>I</b>	<b>kg</b>
800.30 L	380	1000
1000.30 L	450	1050
1200.30 L	520	1060

## Magnetplatten



Typenreihe / Modell	Leistung	Eigengewicht	Abreißkraft	Tragfähigkeit in kg
<b>WOKO</b>	<b>kW</b>	<b>kg</b>	<b>kN</b>	<b>Bramme (Sicherheitsfaktor 2)</b>
S-RLB 10	4,8	730	190	9500
S-RLB 11,5	5,5	1060	240	12000
S-RLB 12,5	8,8	1310	280	14000
Empfohlener Magnetgenerator: 9 kW / 15 kW				

\*) Auf Anfrage

) Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, Stielbolzen, Verschlauchung

) Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Inhalt 1250 l Schalenblech 500 mm breit

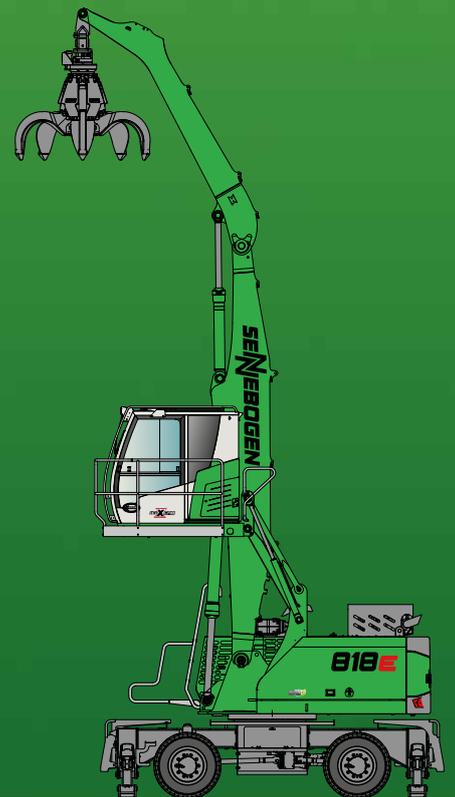


818 M Elektro - Beschickung einer Ballenpresse mit Sortiergreifer



818 M - beste Übersicht beim Be- und Entladen von Zügen durch stufenlose Kabinenerhöhung

# 818E



Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung. Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.

© SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.

## SENNEBOGEN

**SENNEBOGEN**  
**Maschinenfabrik GmbH**  
Sennebogenstraße 10  
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146  
marketing@sennebogen.de

BestellNr. / Item No. 187556  
818M-E-031610-11610-071815-101810-052005

GO FOR GREEN

 [www.sennebogen.com](http://www.sennebogen.com)