



B17E / Electro Battery

SENEBOGEN



ELEKTRO- UMSCHLAGMASCHINE MIT AKKU

 18 t

 9 m

 75 kW

 252 kWh
Lithium-Ionen
Batterie

817E Zero Emission, aber richtig!

► ELECTRO

► BATTERY

30 t CO₂ Einsparung pro Jahr
6 Stunden Arbeiten mit Akku
Arbeiten und Laden zugleich

Technische Details

- Einsatzgewicht (inkl. 500 l Greifer): 18,3 t
- Reichweite Ausleger: 9 m
- Nennleistung Motor: 75 kW
- Batteriekapazität: 252 kWh
- Batterietechnologie: Lithium-Ionen Akku
- Ladeleistung: 44 kW mit Onboard-Charger
- Voll-Ladezyklen: > 3.000
- Ladeanschluss: am Unterwagen mit 63 A CEE Stecker (400 V / 50 Hz)

Das Konzept

- Maximale Mobilität und unterbrechungsfreies Arbeiten im Recyclingeinsatz durch Duales Power Management
- Leistungsstarkes Akku-Pack im Heck der Maschine für 6 h Einsatzdauer ohne Nachladen
- Flexibles Laden des Akkus auch während des Arbeitens durch Ladepunkt am Unterwagen

Die Umweltbilanz

- Die Maschine arbeitet spürbar leiser und vibrationsärmer im Vergleich zu dieselbetriebenen Maschinen. Fahrer und Umwelt werden entlastet
- Enorm positiver CO₂-Fußabdruck: > 30 Tonnen Einsparung an CO₂ pro Jahr bei angenommenen 2.000 Betriebsstunden
- Wartungsfrei, reduzierter Serviceaufwand, keine Zufuhr fossiler Rohstoffe (Diesel, Motoröl)

Die Wirtschaftlichkeit

- Plug & Play: Keine kostspieligen Investitionen in Ladesäulen, sondern einfach vorhandene Infrastruktur nutzen
- Anschluss über genormten 63 A CEE Stecker an vorhandenen Starkstrom
- Unterbrechungsfrei arbeiten: Flexibles Nachladen des Akkus bei stationären Tätigkeiten

Höchste Sicherheit

- Kein Eingriff in das Hochvolt-System nötig: Das Duale Power Management erkennt die Energiequelle (Akku oder Netzstrom) automatisch und wechselt in den entsprechenden Betriebsmodus
- Zusätzlich zu regulären Diagnosen detektiert die Maschine Störungen und Eingriffe in das HV-System und schaltet kontrolliert ab
- Lange Lebensdauer der Akkus: Stets ideale Zelltemperatur durch Temperierung der Batteriezellen



INNOVATION

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE IM ÜBERBLICK



Zero Emission

Bei angenommenen 2.000 Betriebsstunden jährlich und einer Energiegewinnung aus erneuerbaren Energieträgern spart der Akkubagger im Schnitt 30 t CO₂ pro Jahr ein. Wartungsarbeiten entfallen, gleichzeitig arbeitet die Maschine komplett ohne fossile Rohstoffe sowie vibrations- und geräuschreduziert. Mensch und Umwelt werden spürbar entlastet.



Vorhandene Infrastruktur nutzen

Dank des verwendeten 63 A CEE-Steckersystems kann die bestehende Infrastruktur eines Industriebetriebs genutzt werden: eine 63 A Starkstromsteckdose genügt. Investitionen in teure Ladesäulen können vermieden werden.



Zeitlich unbegrenzt

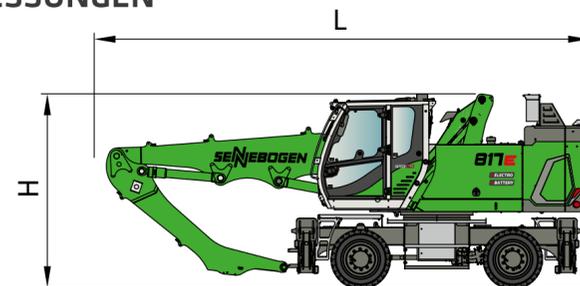
6 Stunden Einsatzdauer ohne Nachladen. Danach kann mit kabelgebundener Stromzufuhr über den Unterwagen stationär im Netzbetrieb weitergearbeitet werden. Die Stromversorgung des Netzes wird für die Arbeitsbewegungen genutzt, während gleichzeitig die überschüssig eingespeiste Leistung die Batterien wiederauflädt, sodass die Maschine anschließend wieder autark arbeiten kann.



Viele Ladezyklen, lange Lebensdauer

Besonders langlebig: Beim 817 Electro Battery werden zertifizierte Hochvolt-Batteriesysteme mit mindestens 3.000 Vollladezyklen eingesetzt. Zusätzlich wird durch die integrierte Leistungselektronik ein besonders netzschonender und sanfter Motoranlauf gewährleistet.

TRANSPORTABMESSUNGEN



817 ELECTRO BATTERY TRANSPORTABMESSUNGEN MP17

	KOMPAKTAUSLEGER	GREIFERSTIEL	TRANSPORTLÄNGE (L)	TRANSPORTHÖHE (H)
K8	4,8 m	3,3 m	8,1 m	3,4 m
K8 ULM	4,8 m	3,3 m ULM	8,1 m	3,4 m
K9	5,3 m	3,8 m	8,6 m	3,4 m
K9 ULM	5,3 m	3,8 m ULM	8,6 m	3,4 m

DUALES POWER MANAGEMENT



zum Video

1 ARBEITEN IM AKKUBETRIEB



Das Akku-Pack im Heck der Maschine fungiert als alleinige Energiequelle. Die Maschine fährt und arbeitet komplett autark.

2 ARBEITEN UND AKKU LADEN GLEICHZEITIG



Starkstromanschluss am Unterwagen. Oberwagen und Ausrüstung können frei beweglich arbeiten. Überschüssig eingespeiste Leistung lädt zugleich die Akkus nach.

Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung. Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. © SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.



SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Hebbelstraße 30
94315 Straubing, Germany

 www.sennebogen.com

MOVE BIG THINGS

VERTRIEB SENNEBOGEN

Green Line Vertrieb

 +49 (0) 9421 / 540-146

 materialhandling@sennebogen.de

ERSATZTEILZENTRUM

Ersatzteil-Bestellungen

 spareparts@sennebogen.de

KUNDENDIENST

Technische Unterstützung

 service@sennebogen.de